

| ESPECIFICACIONES                    | MÉTODO DE PRUEBA               |                       |        |              |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|--------|--------------|
|                                     |                                | NOM ó NMX             | ASTM   | ISO          |
| No. de componentes                  | 1                              | --                    | --     | --           |
| Relación de mezcla                  | No aplica                      | --                    | --     | --           |
| Adelgazador                         | N/A                            | --                    | --     | --           |
| Rendimiento teórico (a 1 mils)      | 34.67 m <sup>2</sup> /L mínimo | --                    | --     | --           |
| Acabado                             | N/A                            | --                    | --     | --           |
| Adherencia                          | 5B                             | NMX-U-065-SCFI-2011   | D-3359 | --           |
| No. de capas                        | N/A                            | --                    | --     | --           |
| Espesor seco por capa recomendado   | 6 mils. máximo                 | --                    | --     | --           |
| Espesor húmedo por capa recomendado | N/A                            | --                    | D-4414 | 2366<br>2808 |
| Cámara salina                       | 1500 horas mínimo              | --                    | B-117  | 9227         |
| Densidad (mezcla) a 25°C            | 3.562 g/cm <sup>3</sup> mínimo | NMX-C-454-ONNCCE-2007 | D-1475 | 2811-1       |
| Viscosidad (mezcla) a 25°C          | 140 UK mínimo                  | NMX-U-038-SCFI-2012   | D-2196 | --           |
| Intemperismo acelerado              | N/A                            | --                    | G-23   | 11507        |
| COV's, (VOC's)                      | N/A                            | NOM-123-ECOL-1998     | D-3960 | 17895        |
| Finura o fineza (unidad Hegman)     | N/A                            | NMX-C-456-ONNCCE-2007 | D-1210 | 1524         |
| Resistencia a la temperatura        | Continua                       | 130°C                 | --     | --           |
|                                     | No continua                    | 150°C                 | --     | --           |
| Tiempo para recubrir a 25°C         | 0.5 horas máximo               | --                    | --     | --           |
| Tiempo para lijar a 25°C            | 1 hora máximo                  | --                    | --     | --           |
| Tiempo de curado a 25°C             | N/A                            | NMX-C-427-ONNCCE-2003 | D-1640 | 9117-1       |
| Sólidos en peso de la mezcla        | 90% mínimo                     | NMX-C-425-ONNCCE-2003 | D-2369 | 3251         |
| Sólidos en volumen de la mezcla     | 88% mínimo                     | NMX-C-425-ONNCCE-2003 | D-2697 | 3233         |
| Vida de mezcla                      | N/A                            | --                    | --     | --           |

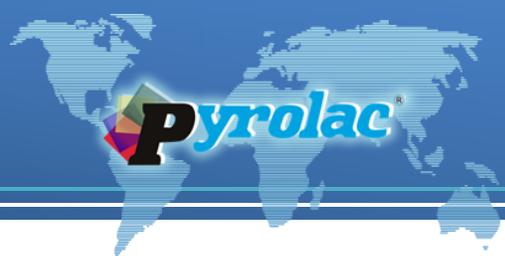
## Características

La pasta del tipo orgánico de zinc; constituido por un solo componente; anticorrosivo, de fácil aplicación, rápido secado y versátil en cualquier superficie metálica. Por su alto contenido de Zinc funciona como protección catódica sustituyendo al galvanizado en caliente.

## Usos

Este recubrimiento se recomienda para alisar rellenar y corregir defectos en la superficie metálica, sea de equipos eléctricos como transformadores o cualquier tipo de industrias y en especial donde los índices de corrosión son elevados, como la industria petroquímica, marítima, torres de transmisión (perforaciones tornillería y piezas sin protección) subestaciones, plataformas y todo tipo de acero estructural, concreto y donde se utilice como primario GALVANOX II.



**Sistemas**

| Sistema | Descripción                |
|---------|----------------------------|
| 1       | GALVANOX IV + SUBALOX E    |
| 2       | GALVANOX IV + SUBALOX E AS |
| 3       | GALVANOX IV + SUBALOX U    |
| 4       | GALVANOX IV + SUBALOX U AS |
| 5       | GALVANOX IV + SUBALOX V AS |
| 6       | GALVANOX IV + SUBALOX U SH |
| 7       | GALVANOX IV + SUBALOX SR   |

**Preparación de la superficie**

La superficie sobre la que se vaya aplicar requiere, como mínimo lijar primario y/o acabado con objeto de promover adherencia.

**Aplicación**

Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 277 K (4°C) o superior a 316 K (43°C). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

1. Verificar clave y fecha de caducidad antes de aplicarse.
2. Destapar y usar la cantidad necesaria y posteriormente mantener herméticamente y almacenar a temperaturas no mayores a 35°C y bajo techo.
3. Incorporar la cantidad a usar con una espátula plástica o metálica.
4. Asentar con lija fina sin originar ralladuras o porosidades y limpiar la superficie a reparar que este libre de polvo y grasa, es importante que el recubrimiento este bien curado para evitar que se tape la lija.
5. Aplicar el producto con una espátula o llana plástica o metálica sobre la superficie a detallar sin exceder el espesor recomendado.
6. Permitir el secado duro recomendado para poder ser lijada.
7. Asentar con lija fina si se requiere sin originar rayas ni porosidades.
8. Proceder a aplicar la primera pasada de primario y/o acabado y dejar orear 20 minutos para mejores resultados.
9. Terminar de dar las pasadas de acabado de manera normal.



## Colores

Gris.

## Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

## Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.

## Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.