

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA			
		NOM ó NMX	ASTM	ISO
No. de componentes	1	--	--	--
Relación de mezcla	No aplica	--	--	--
Adelgazador	MT-530	--	--	--
Rendimiento teórico (a 1 mils)	15.76 m <sup>2</sup> /L mínimo	--	--	--
Acabado	N/A	--	--	--
Adherencia	5B	NMX-U-065-SCFI-2011	D-3359	--
No. de capas	2	--	--	--
Espesor seco por capa recomendado	2 – 3 mils.	--	--	--
Espesor húmedo por capa recomendado	2 – 3 mils.	--	D-4414	2366 2808
Cámara salina	600 horas mínimo	--	B-117	9227
Densidad (mezcla) a 25°C	1.200 – 1.550 g/cm <sup>3</sup>	NMX-C-454-ONNCCE-2007	D-1475	2811-1
Viscosidad (mezcla) a 25°C	90 – 100 unidades Krebs	NMX-U-038-SCFI-2012	D-2196	--
Intemperismo acelerado	600 horas mínimo	--	G-23	11507
COV's, (VOC's)	N/A	NOM-123-ECOL-1998	D-3960	17895
Finura o fineza (unidad Hegman)	N/A	NMX-C-456-ONNCCE-2007	D-1210	1524
Resistencia a la temperatura	Continua	80°C	--	--
	No continua	110°C	--	--
Tiempo de secado al tacto a 25°C	4 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de secado al duro a 25°C	24 horas máximo	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Tiempo de curado a 25°C	N/A	NMX-C-427-ONNCCE-2003	D-1640	9117-1
Sólidos en peso de la mezcla	65% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2369	3251
Sólidos en volumen de la mezcla	40% mínimo	NMX-C-425-ONNCCE-2003	D-2697	3233
Vida de mezcla	N/A	--	--	--

## Características

Recubrimiento elaborado a base de resinas modificadas, con una gran cantidad de pigmento químicamente activo e inhibidor de la corrosión de gran durabilidad.

El vehículo penetra en los poros llevando el pigmento inhibidor dentro de estos, ayudando a eliminar la corrosión, por otra parte, las moléculas de la resina sintética tienden a permanecer en la superficie evitando que la corrosión se presente en la superficie tratada, debido a su alto contenido de aceite, el recubrimiento tiene un secado relativamente lento para permitir un máximo de humectación del sustrato.

El autoprime SUOX 6 provee excelente resistencia a vapores industriales, excelente protección a los bordes de acero estructural, resistencia a la abrasión y un largo periodo de vida.

## Usos

Este recubrimiento se recomienda para aplicarse sobre transformadores, equipo eléctrico, tuberías de gas, maquinaria, motores, tubos, alumbrado público, tanques y recipientes, etc.



### Sistemas

Sistema	Descripción
1	SUBOX 6 + SUBALOX A
2	SUBOX 6 + SUBALOX A SR
3	SUBOX 6 + SUBALOX AC

### Preparación de la superficie

La superficie sobre la que se vaya a aplicar no requiere de un grado de limpieza alto, basta únicamente con una preparación, tal como una limpieza con cepillo de alambre, eliminando así pintura y óxido mal adheridos, así como polvo.

### Aplicación

Para la aplicación por aspersión deberá de efectuarse a 30cm de distancia del sustrato para obtener el espesor especificado. Debe llevarse a cabo la aplicación en lugares ventilados. El recubrimiento no se debe aplicar cuando la temperatura del medio ambiente sea inferior a 277 K (4°C) o superior a 316 K (43°C). Aplicar a una humedad relativa menor al 85%.

### Colores

Verde oscuro

Agente químico	RESISTENCIA QUÍMICA		MÉTODO DE PRUEBA
	Humos y vapores	Derrames y salpicaduras	
Ácidos	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Alcalis	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Solventes	Bueno	No recomendado	ASTM G-20
Sales	Excelente	Excelente	ASTM G-20
Agua	Excelente	Excelente	ASTM G-20



### Equipo de aplicación

Aspersión Airless <sup>(1)</sup>		
<b>Pistola</b>	<b>Bomba</b>	
De VilBiss modelo JGA-507	Qfa 514 32:1	
<sup>(1)</sup> Usar tobera con orificio de 13 a 17 milésimas de diámetro interior (D.I.)		
Aspersión con equipo convencional <sup>(2)</sup>		
<b>Pistola</b>	<b>Tobera</b>	<b>Boquilla</b>
De VilBiss modelo JGA-510	EX	704
<sup>(2)</sup> Usar manguera de 3/8 de pulgada de diámetro interior (D.I.)		
Aplicación con Brocha		
<b>Brocha</b>		
De VilBiss		
Aplicación con Rodillo		
<b>Rodillo</b>		
De VilBiss		

\* Para la limpieza del equipo de aplicación usado, utilizar el solvente de dilución MT-530.

### Relación de dilución en base a equipo utilizado

Equipo	Solvente
Airless spray	No lleva o en caso necesaria máximo un 10% de adelgazador MT-530.
Aspersión con equipo convencional	Utilizar de un 20 - 30% de adelgazador MT-530.
Aplicación con Brocha o rodillo	Utilizar máximo un 10% de adelgazador MT-530.
* Para el cálculo de materiales considere 10-20% de mermas en función del estado de la superficie y las condiciones de aplicación.	

### Condiciones de almacenamiento

En envases cerrados, bajo techo con una temperatura no mayor de 40°C y humedad relativa no mayor de 80%.

### Seguridad de manejo

Este producto contiene solventes altamente inflamables, sus vapores son tóxicos, evite el contacto con la piel, ojos (salpicaduras) e inhalación continua. Su aplicación debe ser en lugares bien ventilados, lejos del fuego. Al aplicarse consulte y siga las normas de seguridad indicadas en la hoja de seguridad del producto.



### Observaciones

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales, por lo tanto tendrán que realizar sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal. Para mayor información, comunicarse con el departamento técnico a los teléfonos 5650 5089, 5650 5238 y 5657 2784.